Concrete Repair Scotch-Weld DP 600 SL

Zweikomponenten-Betonbeschichtung auf Polyurethanbasis zum Ausbessern von Rissen und Spalten

Produkt-Information	Erstellt: 04/06
	Geändert:

Beschreibung

Scotch-Weld DP 600 SL ist ein selbst nivellierender, lösungsmittelfreier Zweikomponenten-Polyurethanklebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet.

Im 1:1 Mischverhältnis in einer Doppelkartusche für einfache, exakte, schnelle und saubere Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten, d.h. Dosieren, Mischen und Auftragen in einem Arbeitsgang.

DP 600 SL wurde für das Ausbessern von Rissen und Spalten in Betonböden entwickelt und eignet sich auch für das Anbringen von leichten Gewindebolzen und Verankerungen.

Physikalische Daten (nicht für Spezifikationen bestimmt)

	Basis	**Härter**
Basismaterial	modif. Polyole	modif. Diisocyanate
Mischfarbe	grau	
Konsistenz	flüssig	
Viskosität bei 25°C	4050 MPa.s	2500 MPa.s
Festkörper	100 %	
Shore D Härtegrad (ASTM D2240-91)	70	
Überlapp-Scherfestigkeit (ASTM D1002-72)	15,8 N/mm^2	
Temperatureinsatzbereich	-50°C bis +120°C	
Mischverhältnis	1:1	
Verarbeitungszeit bei RT für 10 g Mischung	70 s	
Zeit bis zum Erreichen der Handfestigkeit bei RT	5 min	
Endfestigkeit nach	1 h bei RT	

Bitte wenden

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Verarbeitungshinweise

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung mit dem EPX-System, zum Klebstoffauftrag und zum Aushärten des Klebstoffs finden Sie im Informationsblatt „Verarbeitungshinweise Scotch-Weld EPX-System“.

Oberflächenvorbehandlung:

Der Grad der Oberflächenvorbehandlung ist abhängig von der erwünschten Klebkraft und den Umwelteinflüssen, denen die Verbindung ausgesetzt wird. Loses Material von den zu füllenden Rissen entfernen. Die zu reparierenden Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und andern Verunreinigungen sein.

Klebstoffauftrag:

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen +20°C und +25°C.

Kartusche in die Halterung des Auftragsgeräts einsetzen und arretieren. Verschlusskappe entfernen und eine kleine Menge Klebstoff spenden, bis beide Komponenten frei fliessen.

Mischdüse aufsetzen, je nach Anwendung Auftragsspitze vergrössern.

Klebstoff in die tiefsten Spalten des rissigen Betons geben. Dabei kontinuierlich und ohne Unterbrechung arbeiten. Das Produkt darf leicht überfliessen. Den überfliessenden Klebstoff einfach mit einem Kunststoffspachtel entfernen.

Nachbearbeitung/Härtung:

Bereits nach ca. 5 min ist der Klebstoff schleifbar. Verwenden Sie Schleifpapier mit 36er bis 50er Körnung für rauhe Kanten und Schleifpapier mit 220er Körnung für die Feinbearbeitung.

Die Aushärtung des Klebstoffs erfolgt bei RT innerhalb 1 h. Der Beton kann nach dieser Zeit überstrichen werden.

Siehe nächstes Blatt

Reinigung:

Nach dem Klebstoffauftrag die Mischdüse entfernen, Austrittsöffnungen an der Kartusche reinigen und Verschlusskappe aufsetzen. Bleibt die Mischdüse mit dem Klebstoff so lange auf der Kartusche, dass die Verarbeitungszeit von 70 s überschritten wird, muss sie durch eine neue ersetzt werden.

Rückstände von nicht gehärtetem Klebstoff und an Verarbeitungsgeräten können mit Lösemitteln wie Ketone entfernt bzw. gereinigt werden. Bitte die Sicherheitshinweise des Herstellers beachten. Gehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Lagerung und Handhabung:

Die Lagerfähigkeit ab Versanddatum Werk/Lager in Originalverpackung beträgt 12 Monate bei RT (15°C bis 25°C). Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Kartuschen aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Scotch-Weld DP 600 SL ist feuchtigkeitsempfindlich. Die Kartuschen sind bis zum Gebrauch in den versiegelten Beuteln zu lagern. Nach Entnahme ist der Klebstoff noch 3 bis 4 Wochen lagerfähig, wenn die Kartusche ordnungsgemäss mit der Verschlusskappe verschlossen ist.

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

- Kennbuchstabe und Gefahrenkennzeichnung: Xi Reizend
- Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich,. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Dampf nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser abwaschen.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. 044 724 91 21/72/31, Fax 044 724 90 68