Klischee-Klebebänder für den Flexodruck

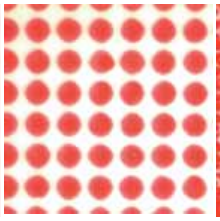
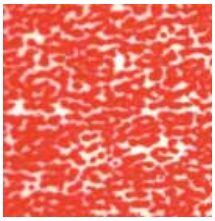
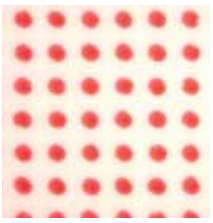
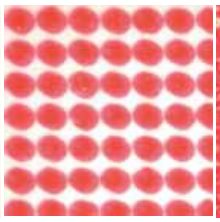
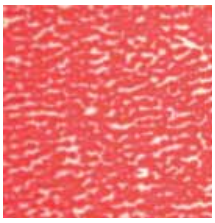
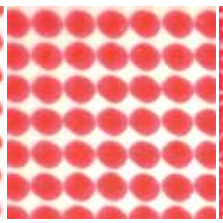
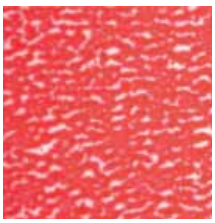
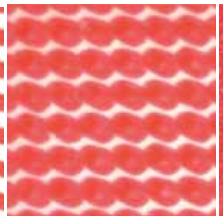
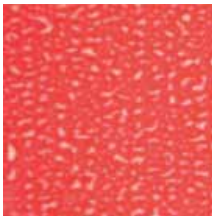
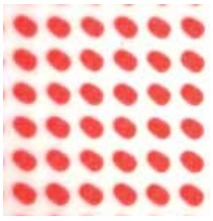
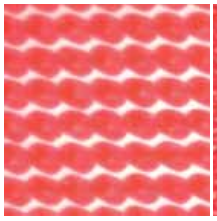
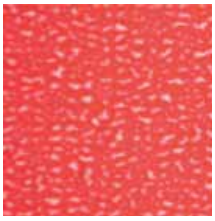
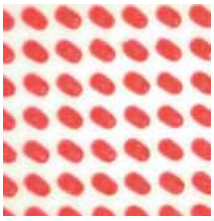
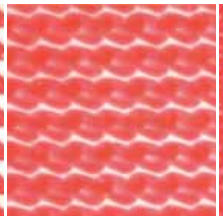
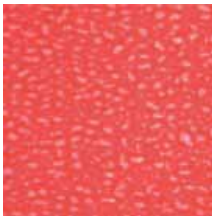
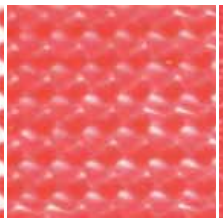
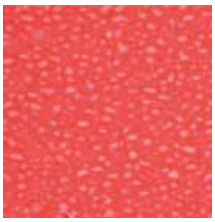
3M™ Cushion-Mount™ Plus Tapes

Optimierung Ihres Druckprozesses

3M

3M™ Klischee-Klebebänder

Auswahl des Klischee-Klebebandes

10% RASTERDICHTE	40% RASTERDICHTE	VOLLTON	POSITIV	SCHAUMHÄRTE	FARBE
				**11er Serie** **Sehr weich**	Klebeband für den perfekten Qualitätsrasterdruck Perfekter Rasterverlauf Minimaler Punktzuwachs
				**19er Serie** **Weich**	Klebeband für den Qualitätsrasterdruck mit geringen Anteilen von Strichelementen Feinster Rasterverlauf Saubere Linien Geringer Punktzuwachs
				**13er Serie** **Mittelweich**	Klebeband für den Kombinationsdruck mit einem erhöhten Anteil an Rasterelementen Exzellenter Kombinationsdruck Sehr schöner Rasterverlauf bei geschlossenem Vollton
				**10er Serie** **Mittel**	Klebeband für den Allround-Kombinationsdruck Exzellenter Allround-Kombinationsdruck Geschlossener Vollton Feine Rasterverläufe und Linien
				**15er Serie** **Mittelhart**	Klebeband für den Kombinationsdruck auf Schnellläufern Exzellenter Allround-Kombinationsdruck besonders auf Schnellläufern Gute Volltondichte Saubere Linien und guter Rasterverlauf
				**17er Serie** **Hart**	Klebeband für den Kombinationsdruck mit erhöhtem Anteil von Volltonelementen Sehr schöner Vollton mit hoher Volltondichte Gute Linien und Rasterverläufe
				**18er Serie** **Sehr hart**	Sehr hartes Klebeband für den perfekten Volltondruck Perfekter Vollton Höchste Volltondichte

- Schnelles & einfaches Aufbringen und Repositionieren
- Gute Klebkraft und konstanter Dämpfungseffekt auch bei langen Produktionsläufen
- Auch für hohe Laufgeschwindigkeiten geeignet
- Hilft Vibrationen der Druckform bei hohen Geschwindigkeiten zu vermeiden
- Schnelles, einfaches und rückstandsfreies Entfernen von Klischees und Zylindern/Hülsen

3M KLISCHEE-KLEBEBÄNDER VERHINDERN LUFTEINSCHLÜSSE UND ERMÖGLICHEN SO EINE EINFACHE HANDHABUNG UND HÖCHSTE DRUCKQUALITÄT

HINWEIS: Die Druckbeispiele oben zeigen den Einfluss von Klischeeklebebändern auf die Druckqualität. Festere Klebebänder ermöglichen allgemein bessere Volltondichte, während die weicheren Bänder die Punktkontrolle optimieren.

Gedruckt unter Einsatz von: • Zentralzylinder-Maschine • 300m/min • Anilox 800 lpi (2,4 bcm) • 0,50 mm Band • 1,70 mm Fotopolymerplatten

Vergrößerung: • Stich: 50 x • Vollton: 8 x • Punkt (10 %) 50 x

Auswahltabelle für 3M Klischee-Klebebänder

Produktauswahl	3M™ Klischeeklebebänder für den Rasterdruck	3M™ Klischeeklebebänder für den Kombinationsdruck					3M™ Klischeeklebebänder für den Volltondruck	Dicke
	11er Serie	19er Serie	13er Serie	10er Serie	15er Serie	17er Serie	18er Serie	
Schaumhärte	weich	←				→	hart	
GEEIGNET FÜR:	Überwiegend Rastermotive >95 Volltonmotive <5	Kombinationsdruck Rastermotive >80 Volltonmotive <20	Kombinationsdruck Rastermotive - 70 Volltonmotive - 30, auch für Druckgeschwindigkeiten > 300 m/min	Kombinationsdruck Rastermotive - 50 Volltonmotive - 50	Kombinationsdruck Rastermotive - 40 Volltonmotive - 60, auch für Druckgeschwindigkeiten > 300 m/min	Kombinationsdruck - Rastermotive <20 Volltonmotive >80, auch für Druckgeschwindigkeiten >300 m/min	Kombinationsdruck Rastermotive <5 Volltonmotive >95	
Verhältnis Rastermotive zu Volltonmotiven/Liniendruck								
MITTLERE KLEBKRAFT ZUR KLISCHEESEITE • Einfache Klischeeentfernung • Bei Druckzylindern größerer Durchmesser • Verwendung für dünne Klischees	E1120	E1920	E1320	E1020	E1520	E1720	E1820	0,50mm
	E1115	E1915	E1315	E1015	E1515	E1715	E1815	0,38mm
				E1040				1,00mm
				E1060				1,50mm
HOHE KLEBKRAFT ZUR KLISCHEESEITE • Höhere Klebkraft zum Klischee • Einsatz bei Zylindern kleinerer Durchmesser • Bei Verwendung von dickeren Klischees mit hohen Rückstellkräften	E1120H	E1920H	E1320H	E1020H	E1520H	E1720H	E1820H	0,50mm
	E1115H	E1915H	E1315H	E1015H	E1515H	E1715H	E1815H	0,38mm
	Hochqualitativer Rasterdruck	Überwiegend Raster- und Halbtonmotive	Vollton- und Rastermotive sind gleichermassen vorhanden, höhere Druckgeschwin-digkeiten	Gleicher Anteil an Vollton- und Rastermotiven	Volltonmotive in Kombination mit Rastermotiven	Mehrheitlich Volltonmotive im Kombinationsdruck von Vollton und Halbton	Überwiegend Volltonmotive- und/ oder Textdruck	

Die abgebildete Produktauswahlhilfe versteht sich als Leitfaden. Benutzer sollten eine sorgfältige Beurteilung der Produkte und Anwendungen durchführen. Die Abbildung zeigt lediglich einen Teil des 3M Sortiments.

Die neue E Serie – eine exklusive Schutzfolie verhindert Lufteinschlüsse und Blasenbildung durch Mikrokanäle im Klebstoff

- **Patentierte 3M Technologie**
- **Durch ein Gittermuster entsteht im Klebstoff ein durchlaufendes, haltbares Netz aus Mikrokanälen, das den Luftfluss auf beiden Klebebandseiten ermöglicht**

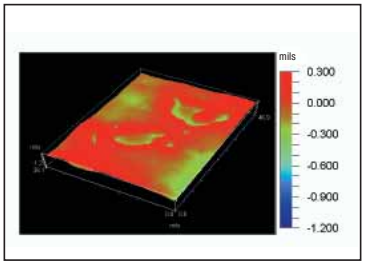
- **Vorteile und Nutzen:**

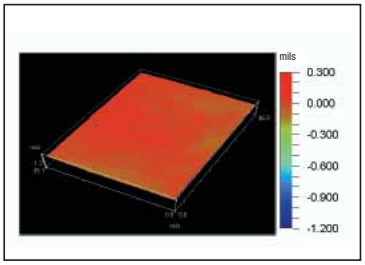
– **Die Luft zwischen Klebeband, Hülse/ Zylinder und Klischee kann entweichen, was die Montage erleichtert**

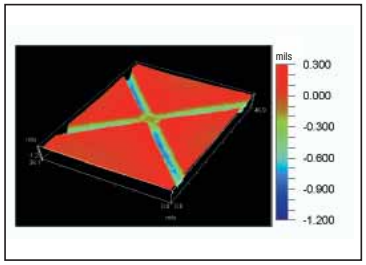
– **Gleichmäßig sehr gute Druckqualität durch das Verhindern von Luftblasen, welche beim Montieren oder durch Ausgasung während des Druckprozesses entstehen können**

– **Mehr Produktivität dank schnellerer Montage des Klischees**

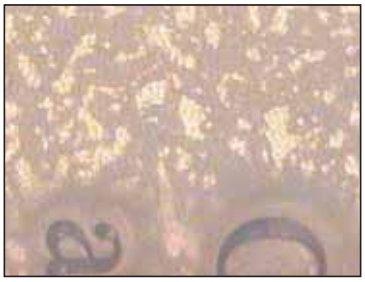
Mikroskopische Ansicht der Klebstoff-oberfläche





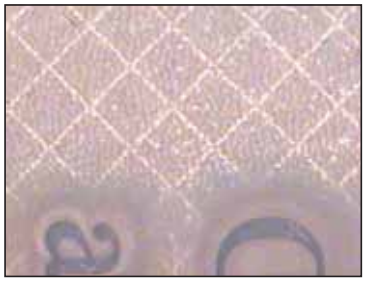


Vergrößerte Ansicht unter dem Klischee



Körnig

Flach



Mikrokanal

Montage-, Entfernungs- und Lagerempfehlungen

Reinigen und Verklebung:

Zur Erzielung optimaler Montageresultate müssen Zylinder bzw. Hülsen und Klischees sauber und trocken sein. Bei Verschmutzung sollten alle Oberflächen mit einer Mischung aus Isopropanol und Wasser im Verhältnis 50:50 gereinigt werden. Unter keinen Umständen dürfen Farbverdünner oder Lösungsmittelbeimischungen für die Reinigung eingesetzt werden.

Gleichmäßig glatte Oberflächen sind die Voraussetzung für perfektes Klebeverhalten. Kratzer, Kerben und Beulen können Abweichungen im Klebeverhalten bewirken und die Entfernung erschweren.

Beim Einsatz von Zylindern mit kleinem Durchmesser führt Einschlagen in Polyethylenfolie für mehrere Stunden nach der Klischeemontage zum Aufbau der vollen Klebkraft, sofern zwischen Montage und Druck genügend Zeit dazu bleibt. Gleichzeitig wird dadurch das Lösen des Klischees an den Kanten verhindert. Bei sofortigem Druck empfiehlt sich der Einsatz eines Klischee-Klebebandes mit hoher Dichte und stärkerem Klebstoff.

Bei Bedarf kann der Einsatz von Kantenversiegelungen erforderlich sein, um Klischeeablösungen durch Einwirkung von Farben und Lösungsmitteln zu vermeiden, besonders wenn die Klischees bei großen Druckauflagen zwischendurch gereinigt werden. 3M bietet einseitige Klebebänder für das sichere Verkleben der Klischeekanten an.

Entfernung:

Bei der Demontage des Klischees vom Zylinder oder von der Hülse nach dem Druck wird normalerweise zuerst das Klischee vom Klebeband entfernt und dann das Klebeband von Zylinder oder Hülse. Das Ablösen sollte an der Oberkante oder Unterkante des Klischees beginnen und das Klischee dabei in einem flachen Winkel von unter 45 Grad zum Zylinder gehalten werden. Langsames Abziehen bewirkt ein sauberes Ablösen ohne Beschädigung des Klischees. Das Klebeband lässt sich mit dieser Technik ebenso sauber entfernen.

Zylinder oder Hülse müssen anschließend vor dem nächsten Druckgang lediglich mit dem Isopropanol-Wasser-Gemisch gereinigt werden.

Die Klebstoffe der 3M Klischee-Klebebänder zeichnen sich durch Ausgewogenheit zwischen ausreichend starker Haftung während des Druckvorgangs und problemloser Entfernung danach aus. Daher sind Klebkraftverstärker oder -reduzierer normalerweise nicht erforderlich. Für eine eventuell dennoch erforderliche Klebkraftreduzierung empfiehlt sich eine Mischung aus Firnis und Alkohol im Verhältnis von 50:50 oder ein Gemisch aus Schellack und Alkohol.

Lagerung:

Alle 3M Klischee-Klebebänder weisen eine Produktionsnummer auf und sollten in der Reihenfolge ihres Kaufs verbraucht werden. Bewahren Sie neue Rollen ebenso wie angebrochene Rolle bis zur Verwendung im Originalkarton auf. Klebebänder mit Rollenstützen sollten immer in den Stützen gelagert werden, um Druckstellen und damit Ausschuss zu vermeiden.

3M Lösungen für den Flexodruck:

3M liefert ein großes Sortiment innovativer Produkte für die wirtschaftliche Produktion:

- 3M Gleitklebebänder
- 3M Reiniger auf Citrus-Basis für die Zylinderreinigung
- 3M Bindevlies zum Absorbieren ausgetretener Druckfarben und Öle
- Scotch-Brite™ Scheuer-Pads für die Zylinderpflege

Wichtiger Hinweis:
Alle angegebenen Werte wurden nach bestimmten Testmethoden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.
Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Die Herstellung der Produkte erfolgt im Rahmen eines 3M Qualitätssystems, das nach ISO 9002 zertifiziert ist.

PE-BE-SB-52

3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel: 02131/14-3236
Fax: 02131/14-3817
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3m-klebetechnik.de

3M, Cushion-Mount, Scotch-Brite and Scotch-Weld are trademarks of 3M.

© 3M Company 2008